

Сверла со сменными головками



Рекомендуемые параметры резания для сверел со сменными головками

2080 серия 8D

D (mm)	Кодовые группы подачи (мм/об)						
	A	B	C	D	E	F	G
10.00	0.090	0.100	0.120	0.130	0.140	0.155	0.175
15.00	0.100	0.125	0.130	0.140	0.150	0.17	0.200
18.00	0.120	0.130	0.140	0.160	0.170	0.185	0.215
21.00	0.130	0.140	0.150	0.170	0.185	0.200	0.230
23.00	0.140	0.150	0.160	0.180	0.190	0.215	0.245
26.00	0.150	0.160	0.170	0.200	0.210	0.230	0.260
29.00	0.160	0.170	0.180	0.200	0.220	0.245	0.275
34.00	0.170	0.180	0.190	0.215	0.230	0.250	0.290
40.00	0.200	0.220	0.230	0.240	0.250	0.270	0.300

Материал	JIS	Мра (N/mm ²)	DPK		DMP		DTX		
			Vc (m/min)	Группы подачи	Vc (m/min)	Группы подачи	Vc (m/min)	Группы подачи	
P	общая конструкционная сталь	SS330, SM400, SPV450, SG295 SS500, STKM14A, SEV245	≤500 >500-850	90-110	E			90-110	D
	сталь, подвергаемая свободной механической обработке	SUM22L, SUM25, SUM42 SUM41, SUM43	≤850 850-1000	90-110	F			90-110	E
	нелегированная закаленная сталь	S20C, S30C S45C, S48C S55C, S58C	≤700 700-850 850-1000	80-100	E			80-100	D
	легированная закаленная сталь	SCSiMn2, SCr430, SCr435, SMn438 SNC236, SCr440, SCM440, SMnC443	850-≤1000 1000-1200	80-100	E			80-100	D
	закаленная и отпущенная сталь	SCr435, SNC815, SMnC415, SCM420	850-≤1000 1000-1200	80-100	E			80-100	D
	азотированная сталь	(34CrA16) SACM645	≥850-≤1000 > 1000-1200	80-100	D			80-100	C
	инструментальная сталь	SK75, SUJ2, (29CrMoV9) SKD1, SKS31, SKT6	≤850 >850-1000	45-55	C			45-55	C
	быстрорежущая сталь	SKH51, SKH52, SKH55	≥650-1000	40-50	C			40-50	C
M	нержавеющая сталь	SUS416, SUS430, SUS430F, SUS303 SUS304, SUS316Ti, SUS321 SUS431, SUS420J1, SUS444	≤850 ≤850 ≤850			35-55	B	30-45	B
K	серый чугун	FC100, FC200 FC250, FC350	850-≤1000 1000-1200	50-60	C	70-90	D	60-80	D
	огненный шар из ковкого чугуна с постоянной температурой	FCAD800(ADI800), FCAD1000(ADI1000), FCAD1200(ADI1200), FCAD1400(ADI1400)	800-1000 1200-1400	40-50	C	55-85	D	50-70	D
N	алюминий и алюминиевые сплавы	A1050, A5005, A6060	≤400					170-190	E
	кованый алюминиевый сплав	A6012, A2017, A6061, A7075	≤450					160-180	E
	литой алюминиевый сплав	AC2A, AC2B, AC4B, ADC10	≤600					110-140	E
	< 10% Si > 10% Si	ADC1, ADC2, ACBA	≤600					150-170	E
	магний сплав	M1, MB2, MB3	≤450					60-80	D
	медь (Cu)	C1030, C5191, BC6	≤400					40-70	D
S	латунь короткая	C3604, C3713, C3800, C2400, C2680, C3350	≤600 ≤600						
	специальные сплавы, сверхжаростойкие сплавы	SUH, NCF, NW (Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy)	≤1200			25-30	A	25-30	A
	титан и титановые сплавы	Ti99.5, TiA15Sn2.5, TiCu2 TiA16Zr5, TiA16V4, TiA14Mo4Sn2.5, TiA18Mo1V1	≤850 >850-1200			30-40	A	30-35	A